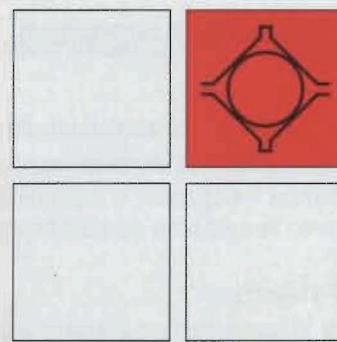


Système de Palettisation 9000

Système modulaire de positionnement et de bridage pour pièces, montages et accessoires

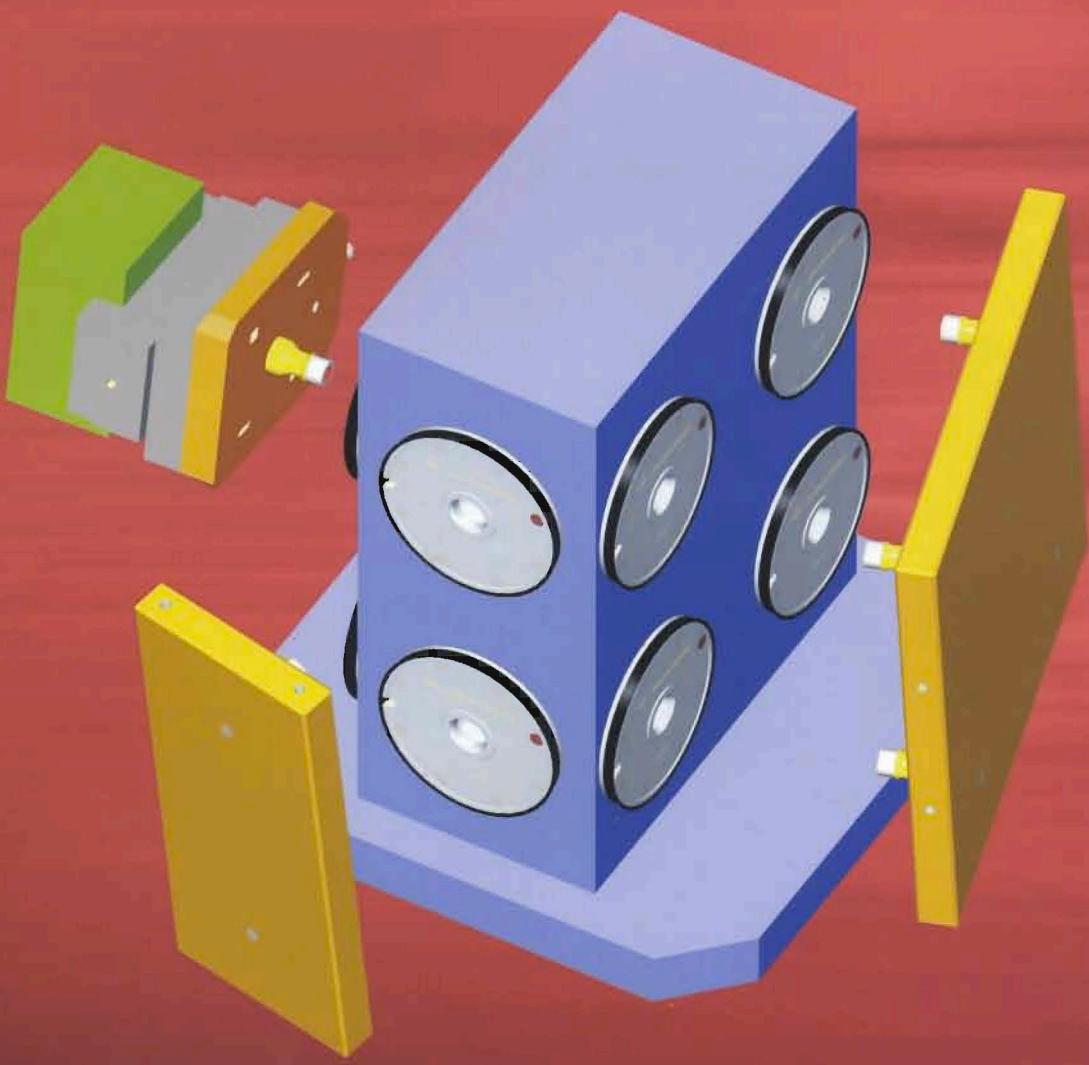


Catalogue NF3604

Puissance de serrage 30000 N

Changement des pièces ou des montages en quelques secondes

Précis, rigide, compact, économique, universel



HIRSCHMANN

Système modulaire de palettisation

Tout le monde connaît les slogans pour la réduction des temps de réglage et de montage, pour l'augmentation des temps « copeaux », pour le réglage en temps masqué, et pour la production compétitive. Tout cela peut être réalisé avec le système de palettisation 9000 HIRSCHMANN en un minimum de temps et un minimum d'investissement.

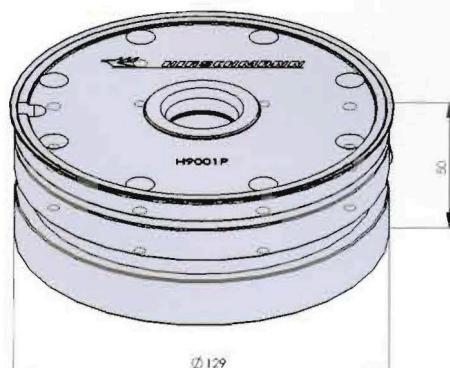
Principes

- augmentation de la productivité en réduisant les temps d'arrêt machine
- changement des pièces en quelques secondes
- définition du point de référence sans réglage
- bridage et positionnement en une seule opération
- temps de réglage parallèle au temps de production
- adapté à la production de pièces unitaires et à la production de séries
- excellent rapport qualité prix
- compatible avec tous les systèmes de bridage HIRSCHMANN

Avec le système 9000 les changements de palettes, montages, étaux, ou pièces sont effectués en quelques secondes de manière précise et par rapport à un point de référence zéro. On ne cumule pas les tolérances et les dispersions lors des montages et démontages d'une machine à l'autre.

Blocs de bridage hydrauliques et pneumatiques

- Protégé des copeaux et des fluides de coupe par un joint et surpression d'air
- Bridage par ressorts – ouverture pneumatique ou hydraulique
- Disponible pour un montage inséré dans une table ou pour un montage extérieur avec des brides
- Puissance de serrage jusqu'à 30000 N



H9001 P Bloc de bridage pneumatique

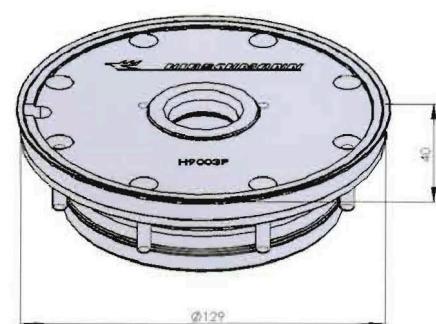
Bloc de bridage pneumatique avec joint néoprène	
Puissance de serrage (par ressorts)	12500 N
Précision de positionnement	< 0.01 mm
Pression d'ouverture pneumatique	6 bar
Charge axiale maxi / bloc	1000 kg

H9001 PV Bloc de bridage pneumatique

Identique au H9001P mais avec un joint viton pour une utilisation dans le diélectrique.

H9001 H Bloc de bridage hydraulique

Identique au H9001P mais avec ouverture hydraulique	
Puissance de serrage (par ressorts)	30000 N
Pression hydraulique d'ouverture	20 bar



H9003 P Bloc pneumatique à intégrer

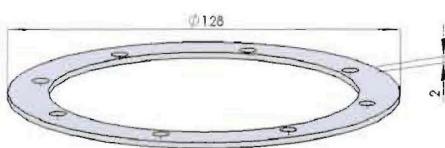
Bloc de bridage pneumatique à insérer dans une table ou dans un cube de bridage	
Puissance de serrage (par ressorts)	12500 N
Précision de positionnement	< 0.01 mm
Pression d'ouverture pneumatique	6 bar
Charge axiale maxi / bloc	1000 kg

H9003 PV Bloc pneumatique à intégrer

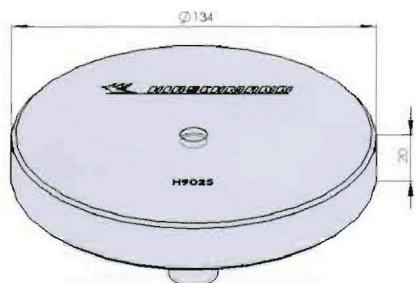
Identique au H9003P mais avec un joint viton pour une utilisation dans le diélectrique.

H9003 H Bloc de bridage hydraulique

Identique au H9003P mais avec ouverture hydraulique	
Puissance de serrage (par ressorts)	30000 N
Pression hydraulique d'ouverture	20 bar

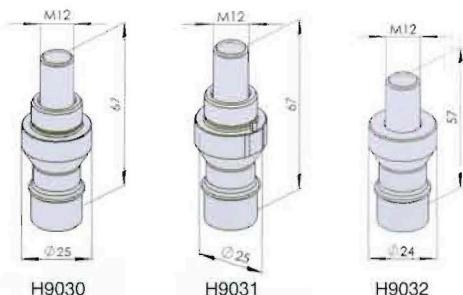
**H9020 Disque entretoise**

Disque entretoise pour l'ajustement de la hauteur des blocs de bridage à insérer H9003.

**H 9025 Couvercle**

Couvercle avec tourillon de bridage.

Protège le joint et le système de bridage des blocs H9001.. et H9003.. quand ils ne sont pas utilisés.

**H 9030 Tourillon de bridage avec centrage**

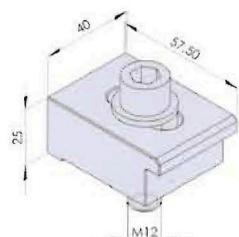
Tourillon avec centrage, incl. vis M12x55

H 9031 Tourillon de bridage avec indexation

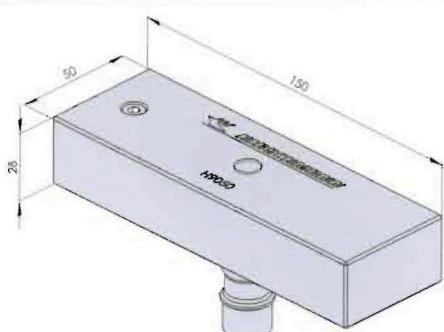
Tourillon avec indexation, incl. vis M12x55

H 9032 Tourillon de bridage seulement

Tourillon sans centrage ni indexation, incl. vis M12x45

**H 9040 Jeu de brides (4 pcs.)**

Bride (vis incluses) pour le montage des blocs sur les tables de machines.

**H 9050 Calibre d'alignement**

Pour l'alignement des blocs suivant les axes X/Y. Equipé du tourillon avec centrage et de la vis M12x55.

Autres modèles sur demande

Système de palettisation 9000

Les différentes possibilités de positionnement d'un ou de plusieurs blocs de bridage permettent une utilisation extrêmement flexible de la machine.

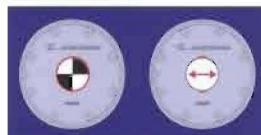
Quelque soit la dimension de la pièce ou du montage à positionner il y a toujours un zéro de référence disponible ..

Exemples de positionnement des blocs et des tourillons de bridage avec centrage, avec indexation et de bridage simple.



1 bloc de bridage

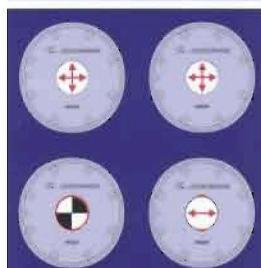
1 tourillon de bridage avec centrage H9030



2 blocs de bridage

1 tourillon de bridage avec centrage H9030

1 tourillon de bridage avec indexation H9031

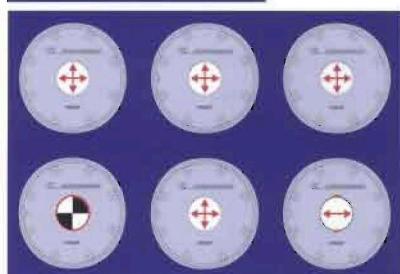


4 blocs de bridage

1 tourillon de bridage avec centrage H9030

1 tourillon de bridage avec indexation H9031

2 tourillons de bridage H9032



6 blocs de bridage

1 tourillon de bridage avec centrage H9030

1 tourillon de bridage avec indexation H9031

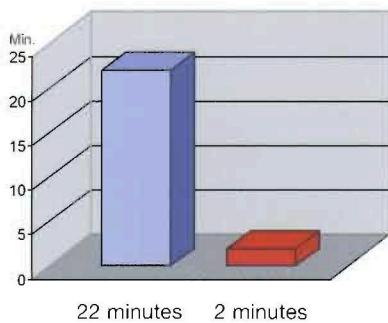
4 tourillons de bridage H9032



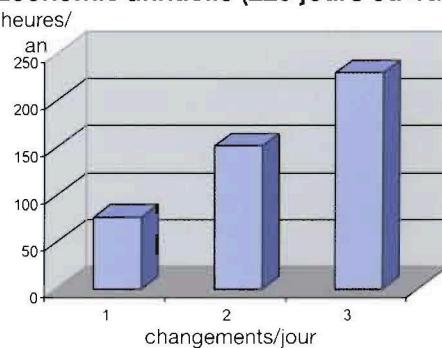
Augmentation de la productivité par la réduction des temps d'arrêt machine

Les temps d'arrêt dus aux montages et aux réglages peuvent être réduits au minimum en utilisant le système de palettisation HIRSCHMANN 9000.

Comparaison des temps de réglage



Economie annuelle (229 jours ouvrables)



L'utilisation du système de palettisation 9000 garantit la rentabilité sur toutes vos machines outil



P.A. des Forbœufs - 30, rue des Forbœufs - F-95280 Jouy-Le-Moutier

Tél. : 33 (0) 1 34 24 70 70 - Fax : 33 (0) 1 34 24 70 69

e-mail : edmservice@edmservice.com - web: www.edmservice.com