

EDM SERVICE

AQUA DEIO

SYSTEME DE DEIONISATION POUR MACHINE D'ELECTROEROSION

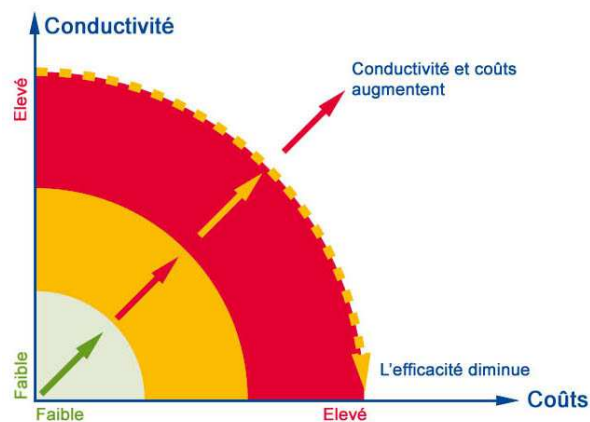


- La meilleure protection anticorrosion
- Pas de fluctuation dans les performances
- Efficacité garantie
- Compact
- Pas de manipulation de la résine
- Egalement performant pour le carbure
- Pas de stockage et de rejet de résine
- Pas de coût caché
- Faible coût d'exploitation de la machine
- Location

Fonctionnement :

Les générateurs d'étincelles utilisés pour l'électroérosion fonctionnent correctement si la conductivité de l'eau est faible. Si la conductivité de l'eau augmente, l'étincelle générée par le générateur n'arrivera pas sur la pièce à usiner dans les conditions prévus par le constructeur de la machine, l'efficacité du processus baisse et donc les coûts d'usinage augmentent.

Quand l'efficacité de la résine décline la machine semble continuer à fonctionner normalement mais la qualité du travail et la vitesse baisse. Il faut plus de temps pour produire une pièce. Retarder le changement d'une résine usagée peut s'avérer couteux pour l'utilisateur.

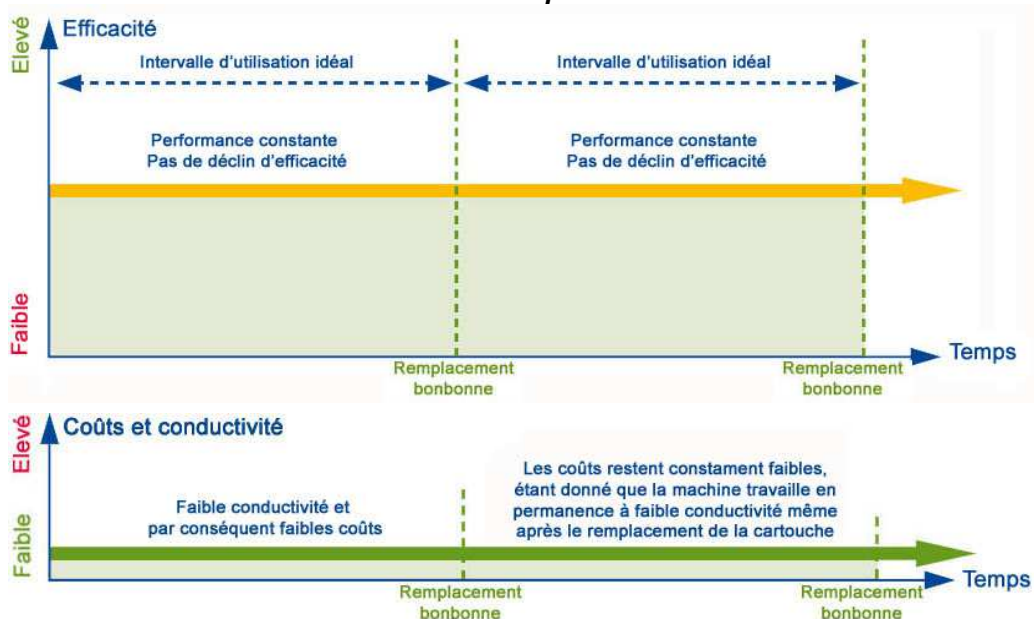


Avec l'**AQUA DEIO** vous travaillerez beaucoup plus longtemps au maximum des performances de la machine.

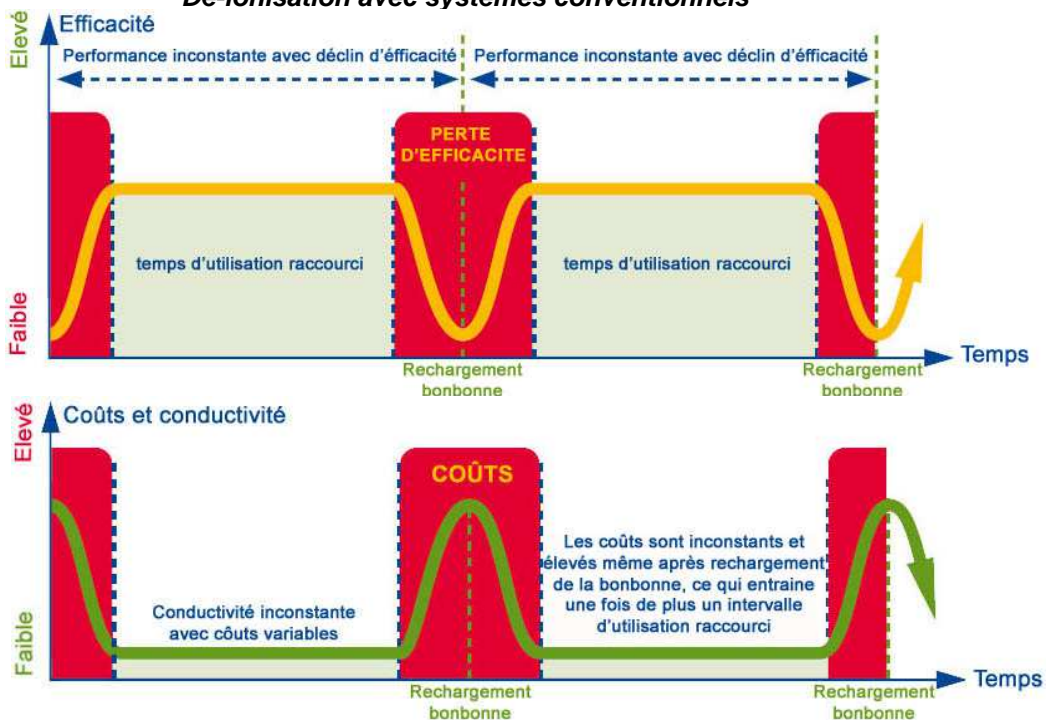
Le principe : faible conductivité - coût maîtrisé – Haute efficacité – maîtrise de la qualité

EDM SERVICE

Dé-ionisation avec Aqua DEIO



Dé-ionisation avec systèmes conventionnels



Caractéristiques :

Diamètre : 404 mm
Hauteur : 1000 mm
Poids : 150 Kg
Charge maxi sur la poignée : 150 Kg
Charge maxi sur le couvercle : 50Kg
Débit : 1-50 L/min
Pression d'utilisation maxi : 5 bars
Conductivité maxi à l'entrée : 2500µS/cm
Conductivité possible en sortie : < 0.5 µS/cm
Equivalent en résine lit mélangé : environ 200 L
Température de fonctionnement mini : 5° C
Température de fonctionnement maxi : 40° C



Couleur du fut : noir
Couleur des couvercles : bleu
Connexions : filetage extérieur 3/4"
Roulettes : standard
Poignée : standard
Préfiltre : standard
Conductimètre : En option