

EDM SERVICE

AQUA DEIO

SYSTEME DE DEIONISATION POUR MACHINE D'ELECTROEROSION

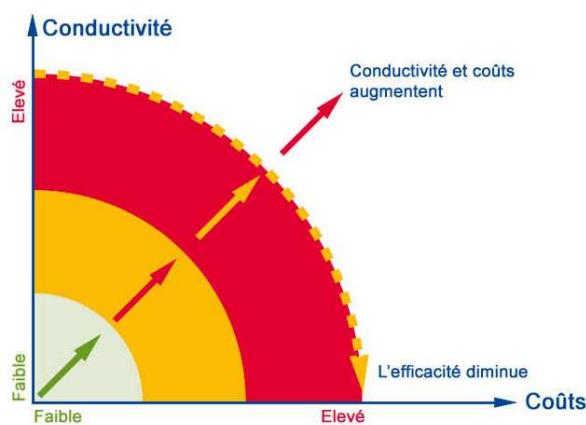


- La meilleure protection anticorrosion
- Pas de fluctuation dans les performances
- Efficacité garantie
- Compact
- Pas de manipulation de la résine
- Egalement performant pour le carbure
- Pas de stockage et de rejet de résine
- Pas de coût caché
- Faible coût d'exploitation de la machine
- Location

Fonctionnement :

Les générateurs d'étincelles utilisés pour l'électroérosion fonctionnent correctement si la conductivité de l'eau est faible. Si la conductivité de l'eau augmente, l'étincelle générée par le générateur n'arrivera pas sur la pièce à usiner dans les conditions prévus par le constructeur de la machine, l'efficacité du processus baisse et donc les coûts d'usinage augmentent.

Quand l'efficacité de la résine décline la machine semble continuer à fonctionner normalement mais la qualité du travail et la vitesse baisse. Il faut plus de temps pour produire une pièce. Retarder le changement d'une résine usagée peut s'avérer couteux pour l'utilisateur.

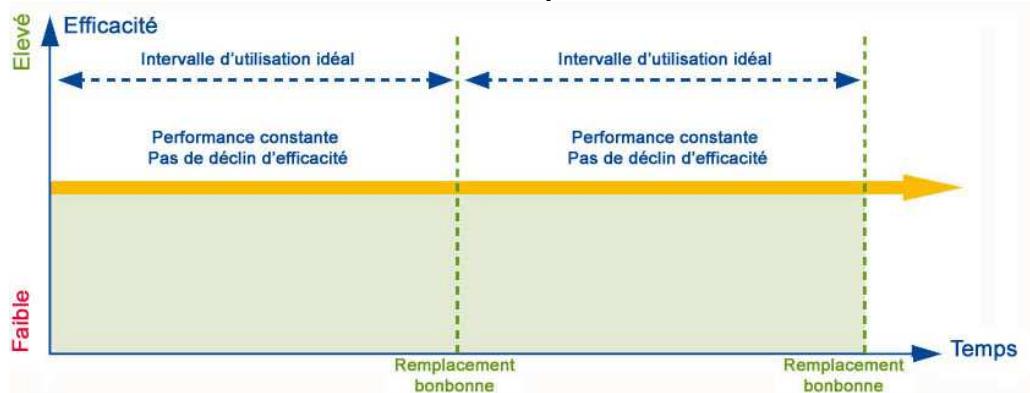


Avec l'AQUA DEIO vous travaillerez beaucoup plus longtemps au maximum des performances de la machine.

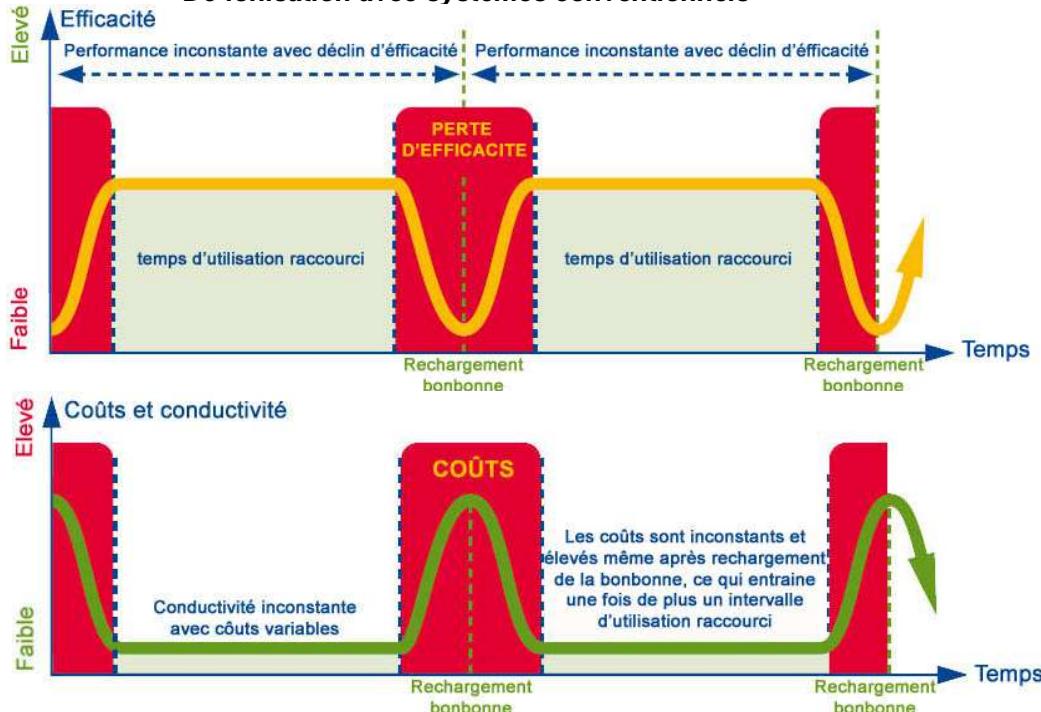
Le principe : faible conductivité - coût maîtrisé – Haute efficacité – maîtrise de la qualité

EDM SERVICE

Dé-ionisation avec Aqua DEIO



Dé-ionisation avec systèmes conventionnels



Caractéristiques :

Diamètre : 404 mm

Hauteur : 1000 mm

Poids : 150 Kg

Charge maxi sur la poigné : 150 Kg

Charge maxi sur le couvercle : 50Kg

Débit : 1-50 L/min

Pression d'utilisation maxi : 5 bars

Conductivité maxi à l'entrée : 2500 μ S/cm

Conductivité possible en sortie : < 0.5 μ S/cm

Equivalent en résine lit mélangé : environ 200 L

Température de fonctionnement mini : 5°C

Température de fonctionnement maxi : 40°C



Couleur du fut : noir

Couleur des couvercles : bleu

Connexions : filetage extérieur 3/4"

Roulettes : standard

Poignée : standard

Préfiltre : standard

Conductimètre : En option